

Datenblatt zur Lager-Nr. L5456

Typ	: Vertikalbandsägemaschine SM 420
Fabrikat	: MÖSSNER
Maschinen-Nr.	: 23627
Baujahr	: 1979
Techn. Daten	: siehe Beiblatt



Zubehör	: IDEAL Bandschweißanlage BS 0/16, mit Schere und Schleifmotor Vorschubtisch mit halbhydraulischer Vorschubeinrichtung Parallelanschlag Maschinenleuchte Fußschalter für Ein und Aus Bedienungsanleitung
----------------	---

Maße/Gewicht E-GOOT	: 980 x 870 x 1615 mm (LxBxH) / ca. 560 kg
-------------------------------	--



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de
Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



Technische Daten und Gewichte

		Typ SM 320	Typ SM 420
Rollendurchmesser	mm	320	420
Ausladung in der Höhe	ca. mm	230	265
Ausladung in der Breite	ca. mm	310	410
Sägebandlänge	min./max. mm	2450-2630	3150-3260
Sägebandbreite	min./max. mm	3-13	3-16
Feilbandlänge	mm	2550	3150
Tischgröße	mm	500X500	600X600
Tischneigung nach rechts und links	ca. °	30/15	30/15
Anzahl der Schnittgeschwindigkeiten		8	8
Motorstärke (polumschaltbar)	KW	0,9/1,3	1,1/1,7
Maschinenhöhe	mm	1620	1850
Platzbedarf	ca. mm	830X800	980X870
Tischhöhe	ca. mm	950	1020
Nettogewicht	ca. kg	450	560
Bruttogewicht (Landverpackung)	ca. kg	530	640
Bruttogewicht (Seeverpackung)	ca. kg	620	740
Volumen	cbm	1,70	2,45

Änderungen in Bauart und Konstruktion vorbehalten.

Normalzubehör (im Maschinenpreis enthalten)

Nach 2 Seiten schwenkbarer Arbeitstisch, komplette elektrische Ausrüstung nach VDE, eingebauter Stumpfschweißapparat mit Schere, Dickenlehre und Schleifmotor, Bandspannungsanzeiger, wartungsfreie Luftpumpe, Maschinenleuchte, Sägebandbackenführung mit je 1 Paar hartmetallbestückten Führungseinsätzen für 6 und 10 mm Sägebandbreite, 1 Sägeband.

Sonderzubehör (gegen Mehrpreis)

4-seitige Tischverstellung, Geradeschneideeinrichtung, Rundschneideeinrichtung bis 580 mm Ø, um 30° abgeschwenkte Sägebandbackenführung, Rollenführung für Schnittgeschwindigkeiten über 250 m/min., Optik mit Leuchtröhren anstelle der Maschinenleuchte, halbhydraulische Gewichtsvorschubeinrichtung für festen Tisch, Rolltisch 230 mm Vorschubweg für Handvorschub oder mit elektroautomatischem oder mit hydraulischem Vorschub (nur Typ SM

420), Materialhalter, Feileinrichtung 4X8 und 5X10 mm, Feilbänder 4X8 und 5X10 mm flach und halbrund, Parallelanschlag, Kurvensägeeinrichtung, Aussägehorn, Sprühnebelkühleinrichtung, Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige, Keilriemenscheiben, hartmetallbestückte Führungseinsätze für 3, 4, 6, 8, 10, 13 oder 16 mm Sägebandbreite, austauschbare Alu-Laufrollen mit aufvulkanisierten Hartgummibändern, Sägebänder.